

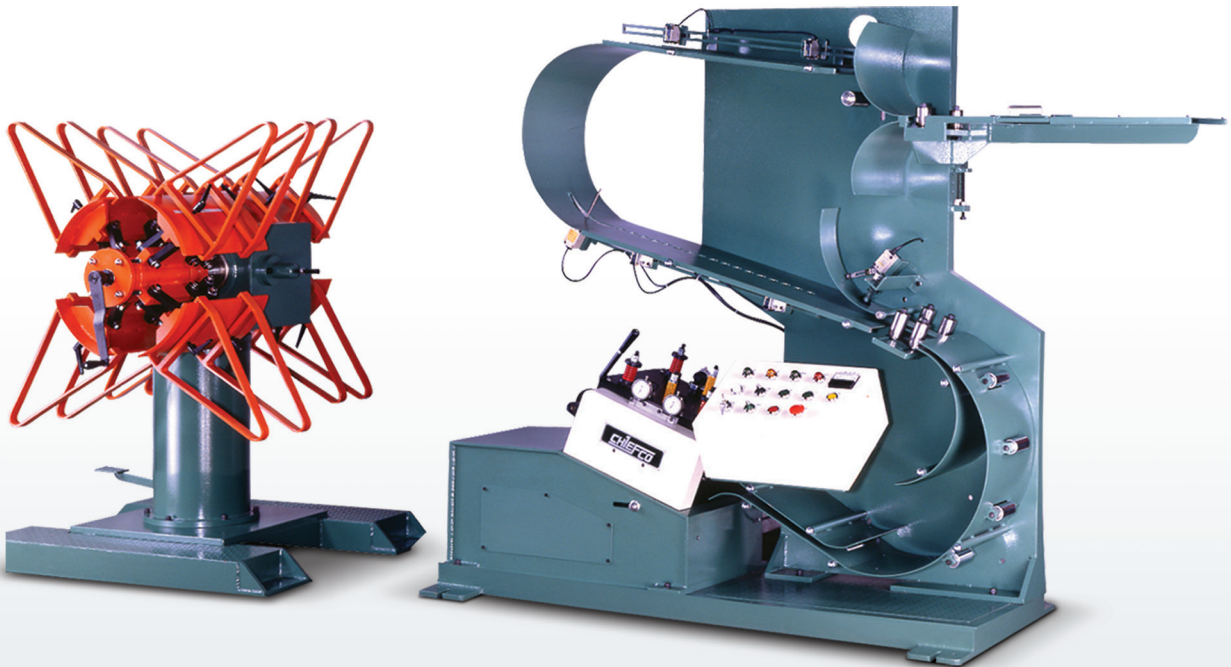
高速沖床用同步出料 自動化生產線

S-Loop Type for High Speed Press Feed Line

- 縮短高速沖床作業線距離，使工廠空間能有效運用。
 - 有效防止高速進料時的材料振動與拉回，使沖床能更穩定與精確的送料。
 - 採用自動追蹤變速的控制回路，可隨沖床速度及送料長度的改變，自動改變最適當同步的出料速度。
 - 標準使用雙頭式料架，可縮短換料過程時間，以提高沖床稼動時間。亦可特製四頭式料架，以為無人化工廠對應。
 - 精密的矯平機構，使材料能得到最佳的平坦度。
- Decreases feeding distance of the line, makes the most use of floor space.
 - Avoids variation and return, more stable and accurate stock feed.
 - Uses Automatic Tracing Speed Control; self adjusts to stock feed rate and length.
 - Standard Double Ended Reel Decoiler shortens coil loading and speeds up pressing frequency. 4 Reel Decoiler available for full auto manufacturing.
 - Accurate straightening mechanism device obtains perfect stock flatness.

DUS Series

型式 Model	DUS-15	DUS-25	DUS-400
最大料寬 Max. Stock Width (mm)	150	250	400
料厚 Stock Thickness (mm)	0.2~0.8		
出料速度 Feeding Speed	標準60M/min. Standard 60M/min.		



紀福自動化科技有限公司
CHIEF AUTOMATIC TECH. CO., LTD.
www.chiefauto.com

41468台中市烏日區太明路67巷24號
 No. 22, Lane 67, Tai-Ming Rd., Wu-Jih Dist.,
 Taichung City 41468, Taiwan
 Tel: +886-4-2335-6631 Fax: +886-4-2335-6431
 E-mail: chiefco@ms64.hinet.net / jhico@seed.net.tw